

Unsere Tribloc®-Linie

präsentiert sich
NEU:

**Standardmässig
mit rostfreiem
Stulp!**



**... wir setzen
Standards!**

Alle Produkte geprüft nach RC3:



MSL Innovative Schlosstechnik

MSL Schloss- und Beschlägefabrik AG
CH-4245 Kleinlützel www.msl-lock.com

woodtec Elementbautisch präzise vorgefertigt



Die Künzli Holz AG stellt den Elementbautisch effizient in verschiedenen Arbeitsschritten her.

Weit über 250 Betriebe vertrauen auf die effiziente Technik des Schweizer Holzbearbeitungs-Spezialisten. Seit 15 Jahren ist der woodtec Elementbautisch im Holzbau zum unverzichtbaren Mittel zur Vorfertigung von Wand-, Decken- und Dachelementen geworden.

Damit sich eine Vorfertigung in der Halle lohnt, müssen die Holzelemente auf den Millimeter genau und exakt im rechten Winkel hergestellt werden können. Die Grundplatte des Elementbautisches ist CNC-gefertigt und hat eine Präzision von 0,1 mm. Zusammen mit den soliden Randanschlüssen gibt sie den Holzelementen einen äußerst robusten Rahmen vor. Das hat erstens den Vorteil, dass man die Holzelemente mit Pneumatikzylindern fixieren und auch leicht verdrehte Balken zurecht drücken kann. Ausserdem garantiert die Robustheit der Anlage eine Präzision selbst nach Jahren. Die Arbeitsfläche selber wird dank der Nivellierfüsse perfekt eben ausgerichtet, was die Qualität der Elemente merkbar erhöht.

Bei der Schäfer Holzbautechnik AG in Dotikon/AG, die sich vor rund einem Jahr für

den Elementbautisch entschieden hat, ist man von der Präzision der hergestellten Elemente sehr angetan. «Für ein Kindergarten-Projekt mussten wir zwei Kuben herstellen, die ineinander verwinkelt waren», erklärt Betriebsleiter Daniel Küng. «Zum Aufrichten war das ein Augenschmaus. Selbst der Polier, der über die Jahre schon viele Objekte gemacht hat, staunte, wie genau die Elemente zusammenpassten.»

Bei der Künzli Holz AG in Davos/GR ist man nicht nur von der Präzision des Elementbautisches überzeugt, sondern auch von der effizienten Arbeitsweise, die dieser ermöglicht. «Auf unserem selber gebauten Holztisch brauchten zwei Handwerker bis zu 20 Minuten, um ein Element präzise zu winkeln», erklärt Projektleiter Franz Hauzenberger. «Auf dem Elementbautisch schafft das einer allein in weniger als 2 Minuten.»

Woodtec Fankhauser GmbH
Moosweg 1
4803 Vorderwald
Tel. 062 752 95 80
www.woodtec.ch